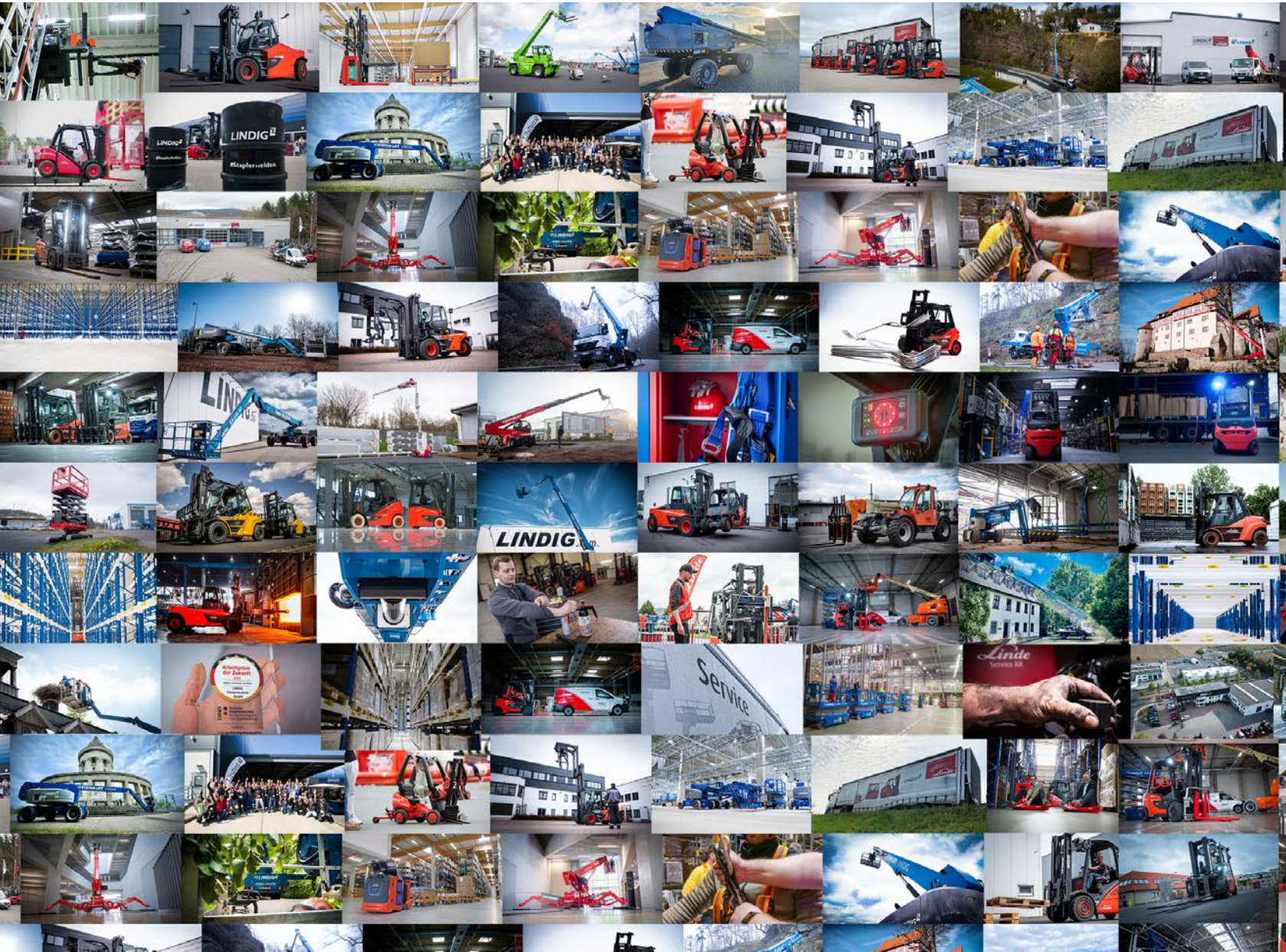


LINDIG

GABELSTAPLER. ARBEITSBÜHNEN.



INTRALOGISTIK ZUBEHÖR



BESTÄNDIGKEIT UND FORTSCHRITT

Unser Ziel ist die Begeisterung unserer Kunden - jeden Tag aufs Neue schon seit 125 Jahren.

Die Geschichte des Unternehmens ist von stetigem Wandel und Weiterentwicklung geprägt. Begonnen hat alles als Schmiede 1899. Nach dem Ausbau zur Reparaturwerkstatt für Blattfedern wurde LINDIG Vertragshändler für Gabelstapler aus dem Hause Linde Material Handling. Diese erfolgreiche Partnerschaft besteht bis heute. Weitere Partnerschaften kamen hinzu, wie die Vermietung von Arbeitsbühnen im SYSTEM LIFT Verbund, und vergrößerten das Geschäftsfeld der LINDIG Fördertechnik GmbH.

Das Dienstleistungsangebot hat sich über die Jahre hinweg weiterentwickelt und sich den Bedürfnissen der Kunden angepasst. Neben dem Verkauf, der Vermietung und der Reparatur von Gabelstaplern, Lagertechnikgeräten und Arbeitsbühnen werden heute zunehmend Dienstleistungen aus den Bereichen Digitalisierung und Automatisierung angeboten, die wirtschaftlichen Herausforderungen der aktuellen Zeit anzugehen.

INHALTSVERZEICHNIS

TRANSPORTHILFEN	5 - 8
SONDERLAGERTECHNIK	9 - 11
WIEGETECHNIK	13 - 15
ELEKTRISCHE ZIEH- & SCHLEPPHILFEN	17 - 19
STAPLER ANBAUGERÄTE	21 - 24
VERPACKUNGSTECHNIK	25 - 26
REINIGUNGSMASCHINEN	31 - 34
AUTONOME REINIGUNGSTECHNIK	35 - 36
KAMERASYSTEME	37 - 38
BELEUCHTUNG	39 - 41
ASSISTENZSYSTEME	43 - 45
BATTERIEZUBEHÖR	47 - 50
SICHERHEITZUBEHÖR	51 - 53

Linde Material Handling

Linde

LINDIG 



IMMER DIE PASSENDE LÖSUNG

Gegengewichtsstapler und Lagertechnik

Gabelstapler & Lagertechnik

Das umfangreiche Angebot an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten bildet das Kerngeschäft für Material Handling Solutions von Linde. Mit mehr als 70 Baureihen, unzähligen Geräteoptionen und individuellen Lösungen auf Anfrage gibt es keine Herausforderung, die wir nicht lösen können.

Basierend auf den Fahrzeugen aus der Serienproduktion und der innovativen Geonavigation bietet Linde Ihnen FTS-Systeme zur flexiblen und skalierbaren Automatisierung an.

Lösungen

Wir unterstützen unsere Kunden mit umfassenden Software-, Energie- und Sicherheitslösungen, damit ihr Fuhrpark so effizient und sicher wie möglich betrieben wird:

- Mit unserer connect--Software für das Flottenmanagement sowie mehreren mobile Anwendungen
- Mit einem optimalen Energiekonzept für jede Anwendung
- Durch serienmäßige Sicherheitsfunktionen und zahlreiche Warn- und Beleuchtungslösungen sowie technisch ausgereifte Assistenzsysteme

Know-How

Linde Material Handling hat mehr als 100 Jahre Erfahrung als Anbieter von Material Handling Solutions für Kunden aus nahezu jeder Branche. Wir helfen unseren Kunden bei der Optimierung ihres gesamten Material Handling-Prozesses. Unsere Experten analysieren vom Warenein- bis Warenausgang alle Arbeitsabläufe und entwickeln zusammen mit dem Kunden Lösungen für dessen individuelle Anforderungen. Auf diese Weise garantiert Linde eine reibungslose Umsetzung, zuverlässige Inbetriebnahme und reaktionsschnellen Service.

Mehr Infos unter:

→ foerdertechnik.lindig.com

TRANSPORTHILFEN

Gabelhubwagen eignen sich hervorragend für den Transport von Gütern mit einem Gewicht bis 2,5 Tonnen.

Mit den Scherenhubwagen heben Sie die Materialien, Werkstücke oder Ware auf eine ergonomische Arbeitshöhe. Die Geräte sind flexibel einsetzbar, ob im Lager, der Fertigung oder im Verkaufsbereich.

Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





Gabelhubwagen M25

Geräuscharm; ideal für Geschäftsbereiche mit hoher Kundenfrequenz; tiefes Chassis; staubgeschützter Hydraulikkreislauf; Edelstahlausführung möglich

Tragfähigkeit: 2.000 kg; Gabelbreite: 150 mm; Gabellänge: 1.150 mm; Gewicht: 63 kg



Gabelhubwagen M25 Scale+

Wiegesystem mit langer Laufzeit; reaktionsschnelle Waage; staubgeschützter Hydraulikkreislauf; tiefes Chassis; Korrosionsschutz; weitere Ausführungen erhältlich

Tragfähigkeit: 2.500 kg; Hub: 115 mm; Gabelbreite: 180 mm; Gabellänge: 1.185 mm; Gewicht: 117 kg



Gabelhubwagen Premium kurz

Ideal für das Verfahren von Paletten auf LKWs; auf engem Wendekreis manövrierbar

Tragfähigkeit: bis 2.500 kg; Gabelhöhe: 85 mm; Hub: 115 mm; Gabellänge: 600 - 1.000 mm; Gabelbreite: 160 mm; Gabelweite: 220 mm; Gewicht: 61 - 67 kg (je nach Gabellänge)



Gabelhubwagen Premium lang

Bewegen von Gütern in Übergröße oder von 2 Paletten hintereinander

Tragfähigkeit: 2.000 - 2.500 kg; Gabellänge: 1.300 mm, 1.500 mm, 1.800 mm, 2.000 mm, 2.500 mm, 3.000 mm; Gabelhöhe: 85 mm; Gewicht: ab 96 kg



Scherenhubwagen M10X

Geringer Rollwiderstand; gute Manövrierbarkeit; Schalter am Griff wechselt Bewegungsrichtung; robustes und verwindungsfreies Chassis; verstärkte Deichsel

Tragfähigkeit: 1.000 kg; Hub: 715 mm;
Gabelbreite: 160 mm; Gabellänge: 1.150 mm;
Gewicht: 104 kg



Scherenhubwagen M10XE

Elektrischer Hubantrieb; festes und verwindungssteifes Chassis; verstärkte Deichsel; lange Ladezyklen; geringer Rollwiderstand; gute Manövrierbarkeit; Schalter am Griff wechselt Bewegungsrichtung

Tragfähigkeit: 1.000 kg; Hub: 715 mm;
Gabelbreite: 160 mm; Gabellänge: 1.150 mm



Niederhubwagen MT12

Kompakt und wendig; ideal für Einzelhandel oder im Produktionsbereich; Feststellbremse; robustes Fahrgestell; verstärkte Gabel; Li-Ion-Batterie; externes Ladegerät

Tragfähigkeit: 1.200 kg; Gabelbreite: 150 mm;
Gabellänge: 1.150 mm; Gewicht: 130 kg



Niederhubwagen MT15

Kompaktes Fahrzeug; geeignet für schmale Gänge, steile Rampen und dicht bepackte Ladeflächen; lange Deichsel; Li-Ion Batterie; auch in Zwischengeschossen einsetzbar

Tragfähigkeit: 1.500 kg; Gabelbreite: 150 mm;
Gabellänge: 1.150 mm; Gewicht: 180 kg



Hochhubwagen MMI0/MLI0

Ideal als ergonomische Kommissionierer-Plattform oder zum Transport von leichten Gütern; unterschiedliche Masthöhen wählbar; Feststellbremse; lange Deichsel; verstärkte Gabelstruktur; eingebautes Ladegerät

Tragfähigkeit: bis 1.000 kg; Hub: 1.513 - 2.927 mm;
Freihub: 150 - 1.505 mm; Gabellänge: 1.150 mm;
Gabelbreite: 160 - 170 mm; Antrieb: Elektro



C-MATIC

Automatisiertes Plattformfahrzeug; für kurze und mittlere Strecken; Routen und Aufträge werden über Software gesteuert; kompakte Außenmaße; unterschiedliche Modelle verfügbar

Tragfähigkeit: 600 - 1.500 kg;
Geschwindigkeit mit/ohne Last: 5,4/7,2 - 4,3/5,4 km/h



Schwerlast-Industrieanhänger

Tragkraft bis 5 Tonnen; Räder wahlweise Luft- bzw. Schwerlast-Vollgummi-Elastikbereifung mit Kugellagern; alle 4 Ecken mit Rohrhülsen zum Einstecken von Rungen, Bordwänden, etc.; Deichsel-Schnellwechselsystem mit Fallsicherung; Anhängerkupplung mit Bolzen Ø 30 mm; Lackierung RAL 2004 reinorange; Made in Germany



Industrieanhänger - Tieflader

Tragkraft bis 10 Tonnen; Grundrahmen aus stabiler Stahlkonstruktion; verschiedene Lenksysteme je nach Anforderung; Anhänger einzeln verfahrbar oder im Routenzugverbund; Räder wahlweise in Polyamid, Schwerlast-Vollgummi-Elastikbereifung oder Luftbereifung mit Kugellagern; verschiedene Ladeflächengröße nach Anforderung; weitere Zusatzausstattungen auf Anfrage möglich; Made in Germany

SONDERLAGERTECHNIK

Kipp- und Drehgeräte erleichtern das Handling von Boxen, Kisten und Paletten bis hin zu Fässern und Rollen. Sie sind mobil und können somit individuell positioniert werden. Weiterhin ermöglichen sie ein ergonomisch optimales Arbeiten. Die Geräte eignen sich besonders für den Einsatz in Fertigungs- und Montageabteilungen.

* Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





Rotator

Einfache Einstellung des Kippwinkels und der Drehgeschwindigkeit; präzise und kontrollierte Rotationsbeschleunigung; inkl. Fernbedienung für Rotation, Heben/ Senken

Tragkraft: 1.000 kg; Hubhöhe: 920 - 1.910 mm (je nach Modell und Ausführung); Gewicht: 372 - 598 kg (je nach Modell und Ausführung, ohne Batterie)



Rollen-Rotator

Kompakt und wendig; ergonomisch für Anwender; großes Display; Rotation, Festspannen und Heben manuell oder elektrisch; Transport stehender oder liegender Rollen

Tragkraft: 500 kg; Rollendurchmesser: 120 - 1.270 mm; Hubhöhe: 1.750 mm; Gewicht: 380 - 480 kg (je nach Ausführung, ohne Batterie)



Rollen-Rotator (Breitspur)

Geeignet zum Drehen von Rollen auf Paletten; kompakt, wendig; ergonomisch für Anwender; Rotation, Festspannen und Heben manuell oder elektrisch

Tragkraft: 500 kg; Rollendurchmesser: 120 - 1.270 mm; Hubhöhe: 1.750 mm; Gewicht: 400 - 480 kg (je nach Ausführung, ohne Batterie)



Rollen-Heber

Ideal zum Einsetzen von Rollenware in Produktionsmaschine; genaue Positionierung durch Flow-Ventil möglich; Aufnahmearme sind anpassbar

Tragkraft: 500 kg; Rollendurchmesser: max. 1.270 mm; Hubhöhe: 800 mm; Gewicht: 92 kg



Rotator-Multikonsole

Heben, Kippen und Transportieren mit einem Gerät; großes Display; einfache Einstellung des Kippwinkels und der Drehgeschwindigkeit; präzise Rotationsbeschleunigung

Tragkraft: 1.000 kg; Hubhöhe: 920 - 1.910 mm (je nach Modell und Ausführung); Gewicht: 372 - 598 kg (je nach Modell und Ausführung, ohne Batterie)



Logitilt

Freier Zugang zu Inhalt im Behälter oder Gitterbox; Kippen bis 90 Grad; mit Fernbedienung; Fußschutz

Tragkraft: 1.000 kg; Hubhöhe: 275 mm; Gewicht: 177 - 251 kg (je nach Geblänge, ohne Batterie)



Logiflex SELFmini 1002/920 R/V

Mono-Zinke; Lithium Batterie & internes Ladegerät; Antriebsrad Gummi; Lastrollen aus Vulkolan

Traglast: 800 kg; Hubhöhe: 920; Gabelbreite: 330 mm; Gabellänge: 900 mm



Multi-Fasskipper

Ermöglicht das Hantieren mit Fässern unterschiedlicher Materialien und Dimensionen (Ø 300 - 600 mm); Fässer werden durch flexible Greifarme, Verriegelungsplatten und obere Sperren gehalten; Rotation 360°; Öffnungs-/Schließfunktionen der Greifarme sowie Hub-/Senkfunktion und Rotation sind elektrisch; wahlweise elektrischer oder manueller Antrieb; auch als Breitspur erhältlich



RAM[®]
MOUNTS
GERMANY

SOLUTIONS
MADE
FOR
PROFESSIONALS

Befestigungslösungen für alle Tablets, Scanner und Drucker



Überskopfmontage

1

2

Rahmenmontage

3

Rahmenmontage



BELIEBTE BEFESTIGUNGSORTE

RAM[®] Mounts bietet eine breite Palette von Befestigungslösungen und Montageorten für Gabelstapler

www.rammounts.de

WIEGETECHNIK

Rüsten Sie Ihren Gabelstapler auf und sparen Sie Arbeitszeit und wiegen Sie ganz einfach während des Transports. Das Absetzen der Palette an einer festen Waage entfällt.

Ob hydraulische Gewichtsanzeigen integriert als Öldruckmesssystem oder direkt in die Gabeln integriertes Wiegesystem, wir bieten Ihnen eine Vielzahl an Wiegesysteme mit unterschiedlichen Genauigkeiten.

*Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





Mobile Waage - Palettenwaage

Gewichtsanzeige für Gabelstapler; Last wird proportional zum Öldruck bestimmt; Genauigkeit ist abhängig vom Hydrauliksystem & Verzug von Gabeln und Kette; Einbau direkt ins Hydrauliksystem; Genauigkeit +/- 2 % der Hubkapazität; inkl. Spezialdrucksensoren & Datenkabel



Gabelzinkenwaage

Robust & präzise; zum Einhängen in den Gabelträger; Wiegen während des Transports möglich; Genauigkeit 0,1%; einfache Installation durch kabellose Funkdatenübertragung; Spannungsversorgung der Gabeln durch Akku



Waage mit Drucker

Automatische und manuelle Nullkorrektur; Brutto-/Netto-Umschaltung; Stückzählung mittels Referenzstückzahl wählbar (10, 20, 500, 100 & 200); Addition von Wägungen; robuste Frontplatte; widerstandsfähiges Stahlgehäuse; LCD-Display hinterleuchtet; 5 große Bedientasten; schnelle Gewichtsanzeige; Drucker optional



Stückzählanzeige

Stückgewicht über Tastatur oder einwiegen; Mengen- & Gewichtskontrolle; Addition; automatische sowie Handnullrückstellung; 10 Stückgewichts-Speicher; 100 % Tarabereich; 3 LCD-Displays hinterleuchtet; hohe Auflösung; Arbeitstemperatur -10 bis +40 °C



Stückzählwaage

Hohe Zähl-Auflösung; Additionsfunktion; 100 Artikelspeicher; Zielgewichtsfunktion; Referenzgewichtsoptimierung; Akkubetrieb bis zu 60 Stunden; 3 LCD Anzeige hinterleuchtet; große Edelstahlplattform; Temperaturbereich 0 bis 40 °C; inkl. Akku; Drucker optional

Linde Material Handling

Linde

LINDIG 

DAS INTELLIGENTE LAGER

Linde Warehouse Navigator powered by RELAG-System®

Der Linde Warehouse Navigator ist ein modular aufgebautes Lagerverwaltungssystem, dessen Funktionsumfang Sie an Ihre individuellen Anforderungen und operativen Prozesse anpassen können. Er eignet sich daher ideal für erste Schritte in die digitale Lagerverwaltung. Dadurch wird eine durchgängige und zuverlässige Warenverfolgung in Echtzeit garantiert, auf deren Basis sich die Fahrtwege der gesamten Fahrzeugflotte optimal koordinieren lassen. Per 3D-Visualisierung stellt das System die aktuelle Belegung aller Lagerplätze in Ihrem Lager dar. Die Nutzung mobiler Endgeräte erleichtert dabei den Lageralltag.

VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Modularer Aufbau für optimalen Funktionsumfang
- Einfache Erlernbarkeit und Handhabung
- Innovative 3D-Visualisierung des kompletten Lagers
- Zuverlässige Warenverfolgung mit Echtzeit-Lokalisierung
- Effiziente Steuerung von Lager- und Transportaufgaben
- Dashboard für das Monitoring von Lagerkennzahlen (KPIs)
- Idealer Einstieg in die digitale Lagerverwaltung
- Skalierbar nach Grad der Digitalisierung und Automatisierung

Mehr Infos unter:

→ foerdertechnik.lindig.com



ELEKTRISCHE ZIEH- & SCHLEPPHILFEN

Vereinfachen Sie Ihren Mitarbeitern die Arbeit und steigern Sie die Effizienz Ihrer Logistikprozesse. Wir bieten Ihnen Geräte, mit denen mühelos Lasten bis zu 6 Tonnen ohne Kraftanstrengung bewegt werden können. Damit leisten Sie einen enormen Beitrag zur Prävention von gesundheitlichen Problemen und steigern darüber hinaus die Produktivität.

* Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





T1000-Basic

AGM-Akku mit eingebautem Ladesystem; ergonomisch geformter Deichselkopf; austauschbares Hakensystem für Individualisierung möglich

Zugkraft: 1.000 kg; Geschwindigkeit: 5 km/h;
Gewicht: 57 kg



T1000/T500

Unterschiedliche Wagentypen ziehbar durch austauschbares Hakensystem; mit AGM-Akku oder Li-Ion-Batterie lieferbar

Zugkraft: 1.000 kg; Geschwindigkeit: 5 km/h;
Gewicht: 55 kg (inkl. Batterie)



T1000-D/TI500-D

Niedrige Konstruktionshöhe; Montage von Haken und/oder Kupplungen möglich; Traktion mit Anhängern und Wagen mithilfe einer Stange möglich; mit drei Rädern ausgestattet

Zugkraft: 1.000 / 1.500 kg; Geschwindigkeit: 5 / 4,7 km/h;
Gewicht: 118 / 164 kg



T1000 & TI500 Clean Room

Komplett aus Edelstahl; speziell für das Ziehen von Fahrzeugen und Wagen in einer Reinraumumgebung; geschlossene Reinraumräder

Zugkraft: 1.000 kg; Geschwindigkeit: 4,7 km/h;
Gewicht: 57 kg



T1000-Plattform

Ideal für längere Strecken; Bewegen von Wagen, Industrierwagen oder Rollcontainern auf Räder; austauschbares Akkusystem; zwei einstellbare Geschwindigkeiten

Zugkraft: 1.000 kg; Geschwindigkeit: max. 6,6 km/h;
Gewicht: 111 kg



T2500/T3500/T6000

Erzeugt Traktion durch Eigengewicht; Erweiterung mit Hubmodul möglich

Zugkraft: 2.500 / 3.500 / 6.000 kg;
Geschwindigkeit: 4,7 / 4,7 / 4,2 km/h;
Gewicht: 244 / 310 / 690 kg



MD1000

Besteht aus mehreren Modulen für unzählige Aufgaben; Wagen mit vier Schwenkrädern, können auf Knopfdruck kontrolliert bewegt werden; Haken können nach Maß gefertigt werden

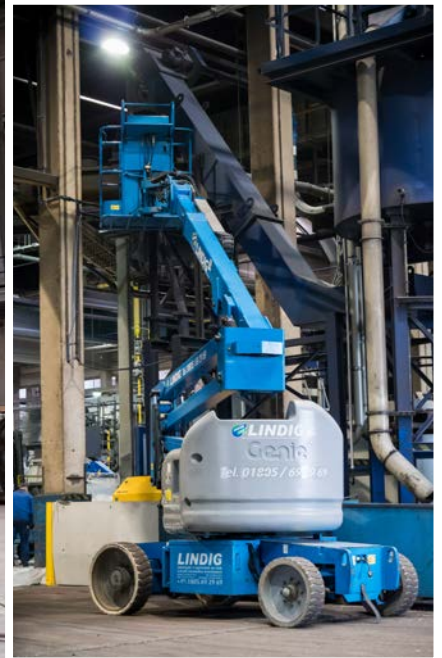
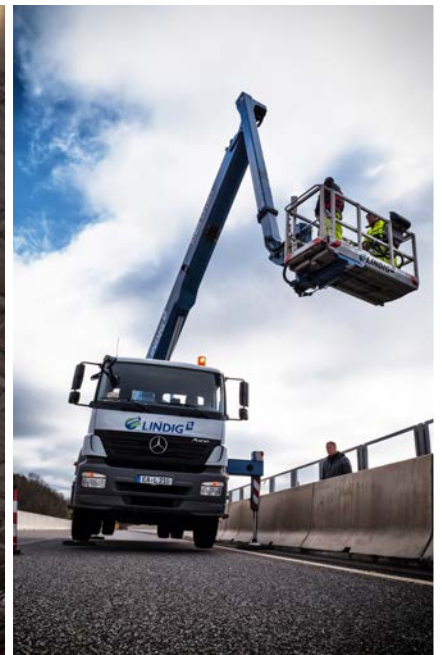
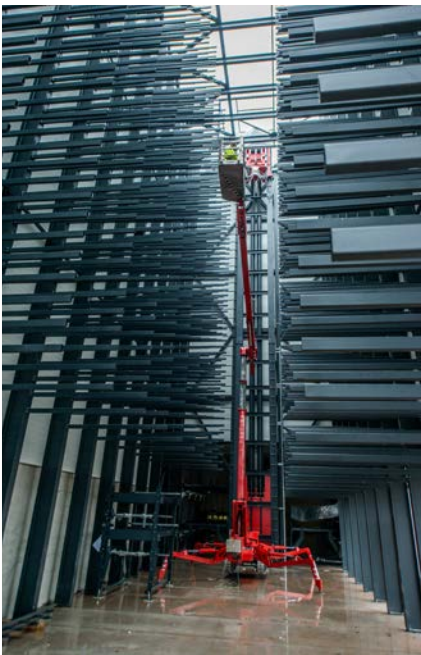
Zugkraft: 1.000 kg; Geschwindigkeit: 4,5 km/h;
Gewicht: 80 kg



TT2500-S-AT

zum Transport von Abfallbehältern konzipiert; geeignet für Innen und Außenbereich; leistungsstarker Motor; robuster Rahmen; einfach zu bedienen; große Luftreifen; hohe Bodenfreiheit

Zugkraft: 2.500kg; Geschwindigkeit: 4,7 km/h;
Gewicht: 300 kg



Die passende Arbeitsbühne für jede Anforderung

Keine Höhe ist zu hoch

Maßgeblich für die Auswahl der passenden Arbeitsbühne ist die benötigte Arbeitshöhe und auch der Einsatzort. Über 100 verschiedene Arbeitsbühnentypen mit Elektro-, Diesel- oder Hybridantrieb befinden sich in unserem Fuhrpark, darunter Spezialgeräte wie Raupen, Teleskop-Arbeitsbühnen auf Kettengestell, Bühnen mit Allrad und Geräte mit Arbeitshöhen bis zu 45 Metern. Hier finden

Sie mit Sicherheit das passende Gerät für Ihre Aufgabe. Unsere Mitarbeiter beraten Sie gern, welche Arbeitsbühne für Ihren Einsatz am besten geeignet ist. Als Partner im SYSTEM LIFT Verbund können wir deutschland- und europaweit auf über 20.000 Arbeitsbühnen zurückgreifen. Sie benötigen eine Arbeitsbühne auf einer Baustelle außerhalb Thüringens? Kein Problem, wir vermieten überregional in ganz Deutschland.

→ arbeitsbuehnen.lindig.com

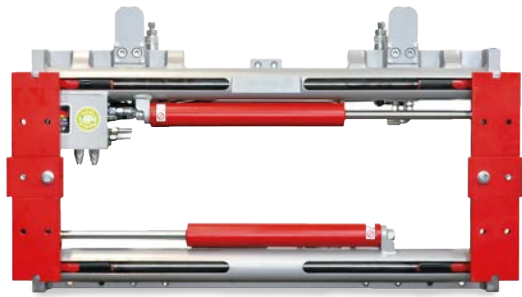


ANBAUGERÄTE GABELSTAPLER

Die Einsatzgebiete eines Gabelstaplers umfassen viel mehr als nur den Palettentransport. Ob Sie Papierrollen, Fässer oder Schüttgut transportieren, ohne Anbaugerät gestaltet sich der Einsatz schwierig. Vom Kippbehälter bis hin zu Spezialanwendungen bieten wir Ihnen eine Vielzahl an Anbaugeräten in unterschiedlichen Ausführungen an.

*Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





Zinkenverstellgerät

Mit oder ohne Gabelzinken; auch mit Seitenschub erhältlich



Papierrollenklammer

Aufnahme von Papierrollen in stehender oder liegender Position; 360 Grad drehbar; basiert auf Drehgerät mit Schneckenantrieb

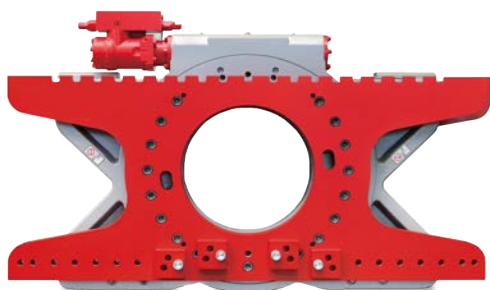
Tragkraft 500 kg; Rollendurchmesser: 120 - 1.270 mm; Hubhöhe: bis 1.750 mm



Tragdorn

Für den Transport von Rollenwaren oder Coils; Länge und Durchmesser in unterschiedlichen Ausführungen

Tragfähigkeit 100 kg; Dorn-Ø: 40 mm; Tragdornlänge: 1.200 mm



Drehgerät

Massiver Stahlgußkörper; 360 Grad drehbar; serienmäßig mit Sicherheitsbremse; optional mit Seitenschub



Klammergabel

Drehbare und nicht drehbare Variante; gute Durchsicht; kompakter Aufbau; auch mit Seitenschub möglich



Schneeschieber

Zur Aufnahme auf Gabelzinken; Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen; seitlich verstellbar; schnelles Wechseln möglich



Kippbehälter

Hohe Flexibilität bei Transport und Entleerung von Schüttgütern; mit Abrollsystem; per Seilzug kippbar; stabiler Grundrahmen mit Einfahrtaschen; auch mit Gabelhubwagen transportierbar

in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich



Arbeitskorb

Zulässig für 2 Personen; TÜV geprüft, entsprechend DGUV; Einfahrtaschen mit Abrutschsicherung; klappbare Schutzgitter; Quer- oder Längsaufnahme; verschiedene Modelle verfügbar



Fasshandling

Transport von gefüllten Kunststoff- oder Stahl-Spundfässern; verschiedene Ausführungen möglich: Kipper, Klemme, Zange, Greifer, Traverse, Wender, Heber, Lifter



Schaufeln

Zum Verladen von Schuttgütern; einfache Aufnahme; Kippen in jeder Höhe per Seilzug; Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen



SmartFork

Intelligente SensorGabelzinke; mit unterschiedlichen Anwendungen erhältlich (Scale, Cam, Flash, Laser, ManuTel, Level & Secure); Einzel- oder Komplett-Lösung; für Heavy Duty Einsätze gemäß DIN 60068; besonders stabil; verbesserte Sichtbarkeit; individualisierbar



Manuelle TeleskopGabelzinken

Einfache Bedienung ohne Werkzeug oder Zusatzhydraulik; nach EG-Maschinenrichtlinie (CE-Zeichen); robust und für den Außeneinsatz geeignet; als Standard Edition oder Slimline erhältlich

VERPACKUNGSTECHNIK

Verpackungsmaschinen beschleunigen die betrieblichen Arbeitsabläufe und gewährleisten, durch professionelle Packergebnisse, den besonders sicheren Transport von Produkten. Die halbautomatischen Anwendungen lassen sich problemlos in den Arbeitsalltag integrieren und überzeugen durch Qualität, einfaches Handling und hervorragende Ergonomie.

* Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





Palettenwickler KV even

Halbautomatischer Stretchwickler; niedriger Drehteller; platzsparende Rampe; elektromagnetische Folienbremse; 32 Programme; automatische Höhenerkennung



Stretchroboter KV ENOdrive

Selbstfahrender Stretchroboter; niedrige Bauhöhe; innovativer Schwenkarm; Folienersparnis durch 350%-iges Recken; Einfach- und Kreuzwicklungen möglich; Touchpanel



Umreifungsgerät

Akku-Handschweißgerät; geeignet für leichte, mittlere & schwere Umreifungen; umreift mit PP- & PET-Band; keine Verschluss Hülsen nötig; 4 Modi möglich (automatisch, semiautomatisch, manuell & soft); Steuerung über "Full Touch" Display; Reinigung mittels Druckluft; Akku Laufzeit für 400-800 Zyklen; in drei Versionen erhältlich; inkl. Akku



Packtische

Höhenverstellbar zwischen 690-960 mm; stabile Stahlkonstruktion; Tischplatte 30 mm stark; Füße für Transport einklappbar; Flächenbelastung max. 300 kg; optional mit Kurbel oder Pneumatik zur Höheneinstellung; die dargestellten An- & Aufbauten auf Anfrage erhältlich



Für mehr Arbeitsschutz in Ihrem Unternehmen

Technik. Sicher. Beherrschen.

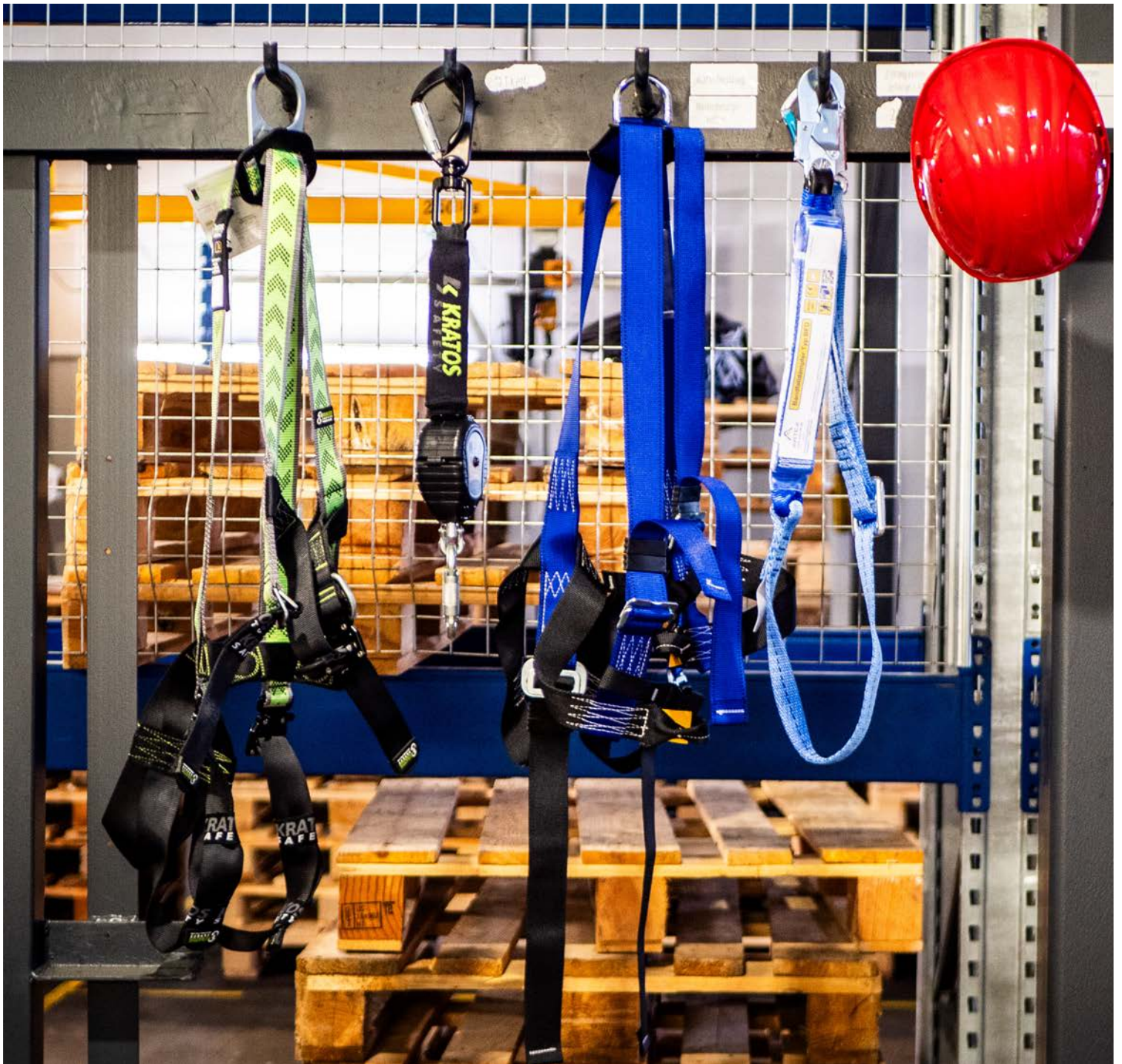
Schulungen sind weit mehr als eine lästige Pflicht: Die Unfallgefahren und Ausfallzeiten Ihrer Mitarbeiter werden reduziert. Die Arbeitssicherheit in Ihrem Unternehmen steigt. Profitieren Sie von sinkenden Reparaturkosten und weniger Schäden an Ihrer Infrastruktur, den Transportgütern und Ihren Fahrzeugen.

Wir bieten Ihnen individuell auf Ihr Unternehmen und an Ihre Anforderungen angepasste Schulungen in den Bereichen Stapler,

Arbeitsbühnen, Krane, Ladungssicherung, Arbeitsschutz und Hochregalfahrzeuge. Alle unsere Niederlassungen sind mit modernen Schulungsräumen ausgestattet, damit die Schulung immer in Ihrer Nähe stattfinden kann. Auf Wunsch führen wir die Schulungen auch Inhouse bei Ihnen durch. Die jährlichen Unterweisungen, sowie ausgewählte Theoriekurse können sowohl in Präsenz als auch online, mittels E-Learning, absolviert werden.

→ akademie.lindig.com





Mit der PSAgA auf Nummer sicher

Risikofrei arbeiten in der Höhe

Arbeitssicherheit steht an erster Stelle, insbesondere wenn es um Arbeiten in der Höhe geht. Gemäß gesetzlichen Vorgaben, darunter die DGUV Regel 112-198 und die PSA-Benutzungsverordnung (PSA-BV), müssen berufsgenossenschaftlich Versicherte bei Absturzgefahr auf PSA und PSAgA zurückgreifen, sofern keine organisatorische und technische Absturzsicherung vorhanden ist.

Unser Portfolio umfasst eine Auswahl an PSAgA-Produkten, die höchsten

Sicherheitsstandards entsprechen. Unser geschultes Personal bietet nicht nur Beratung und Verkauf, sondern auch Sachkundeprüfungen und Schulungen gemäß DGUV an. Vertrauen Sie auf uns, wenn es um professionelle Lösungen für Ihren Arbeits- und Absturzschutz geht.

→ lindig.com/psaga





Hier gibts aktuelle Neuigkeiten, exklusive Sonderangebote, spannende Aktionen uvm. Keine Highlights mehr verpassen. Öfter rein schauen lohnt sich!

**125
LINDIG** 

EUROSCOOTER II



Elektromobilität für den effizienten Arbeitsalltag

Der EuroScooter2 vereinfacht die räumliche Mobilität in Logistikzentren, Lager- und Produktionshallen. Überall dort, wo lange Wegstrecken im Innen- und Außenbereich zurückgelegt werden müssen, überzeugt der 3-Rad-Scooter in Sachen Stabilität, Transport und Effizienz.



Die breite Palette an Ausstattungsmöglichkeiten und Zubehör für den EuroScooter2 ermöglicht es Fahrern, ihr Fahrerlebnis individuell zu gestalten und den Roller optimal an ihre persönlichen Bedürfnisse anzupassen. Von praktischem Stauraum bis hin zu technischen Features bietet der EuroScooter2 eine vielseitige Auswahl, um den verschiedenen Anforderungen gerecht zu werden.

Verschiedene Lösungen erweitern das Einsatzspektrum des Transport- und Betriebsrollers EuroScooter2.

Sie haben eine eigene Idee? Sprechen Sie uns an. Gerne prüfen wir, ob wir Ihre Anforderung mit unseren Fertigungsmöglichkeiten für Sie realisieren können.

www.euroscooter.info

REINIGUNGSMASCHINEN

Innen- und Außenbereiche müssen regelmäßig gereinigt werden. Je nach Größe der Fläche kann dies schnell zu einer tagesfüllenden Aufgabe werden. Um die Arbeit schnell und bequem zu erledigen, bieten sich Reinigungsmaschinen an. Ob handgeführte Kehrmaschinen für kleine Flächen oder Aufsitz-Scheuersaugmaschinen für den professionellen Einsatz, hier finden Sie das richtige Gerät für Ihre Aufgabe.

* Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





Industriekehrmaschine Wave-Line

Handgeführte und selbstfahrende Heavy Duty Kehrmaschine; robuste und kompakte Bauweise; bewährtes DULEVO Filtersystem zur Vermeidung der Feinstaubbelastung



Industriekehrmaschine Futura 1100

Selbstfahrende Kehrmaschine mit hydrostatischem Antrieb; Vor- und Rückwärtsfahrt stufenlos regelbar; Seitenbesen und Hauptkehrwalze sind unabhängig voneinander; hochwirksamer Taschenfilter aus Polyestervlies



Scheuersaugmaschine WB 2

Klein und wendig; geeignet für stark verstellte Flächen; 360 Grad beweglicher Saugbalken



Scheuersaugmaschine R01 I

Aufsitz-Scheuersaugmaschine; Fassungsvermögen von 100 Liter Reinigungslösung; ergonomischer Arbeitsplatz; digitales Display; automatischer und manueller Betriebsmodus möglich



Industriestaubsauger Force-Line

Individuelle anpassbare Industriestaubsauger für harte Einsätze; geeignet für Dauerbetrieb; zur Feinstaubfiltrierung; für besonders leichtes oder voluminöses Material; für den stationären Einsatz über Absauganlagen, Ölsauger und viele mehr; fast alle Modelle sind für explosionsgefährliche Bereiche erhältlich



Kompaktkehrmaschine 850

Wendig; ergonomische Fahrerkabine; große Wartungs- und Pflegeklappe



MTS Typ 1505

Selbstaufnehmende Kehrmaschine; mit Eigenantrieb; für den Innen- und Außenbereich; Einsatz an verschiedenen Trägerfahrzeugen ohne Hydraulikanschluss; nahezu staubfreies Kehren (inkl. Schmutzbehälter mit Seilzugentleerung)
Gewicht: 400 kg; Schmutzbehältervolumen: 210 l; Kehrwalzendurchmesser: 400 mm



Staplermagnetbesen

Edelstahl-Ausführung; reinigt zuverlässig Metallverunreinigungen wie Nägel, Schrauben und Späne; einfach auf den Gabelzinken zu befestigen; Höheneinstellung über Gabelzinken; Reinigung durch Anheben der Ablösevorrichtung; in unterschiedlichen Größen erhältlich



Staplermagnetbesen mit 2 massiven Handgriffen

Zur Befestigung an Gabelzinken; nimmt zuverlässig Metallverunreinigungen vom Boden auf; einfache Reinigung durch Ablösevorrichtung; einfach in der Handhabung; leicht zu befestigen; unterschiedliche Größen erhältlich; Bodenabstand über Gabelzinken einstellbar



Staplermagnetbesen ohne Ablösevorrichtung

Zur Befestigung an Gabelzinken; einfach in der Handhabung; leicht zu befestigen; Reinigung durch abwischen der Haftfläche; Edelstahl Ausführung; unterschiedliche Größen erhältlich



Handmagnetbesen

Einfach in der Handhabung; ermöglicht die Sammlung von metallischen Verunreinigungen am Boden; kann auch auf unbefestigtem Untergrund eingesetzt werden; Ablösehebel zum Entziehen der Magnetkraft; geeignet für Nägel, Schrauben und Späne; verstellbare Griffhöhe; leichtläufig und wendig; einfach zu reinigen; gummierte Ränder; Bodenabstand 25 mm

AUTONOME REINIGUNGSTECHNIK

Autonome Reinigungsroboter sind innovative Helfer für die Sauberkeit in Lager- und/oder Produktionshallen. Sie arbeiten eigenständig, ohne menschliche Eingriffe zu benötigen. Dank fortschrittlicher Sensoren und cleverer Algorithmen erkennen sie unterschiedliche Bodenbeläge und Hindernisse und passen ihre Reinigungsstrategien an. Damit bieten sie nicht nur eine gründliche, sondern auch effiziente Reinigungslösung.





CR700 & S700

Autonomes Reinigungsroboter-System; vollkommen autonomer oder manueller Betrieb möglich; zuverlässige Navigation in komplexen Umgebungen; verschiedene Ansätze der Navigation wählbar; Bedienung über on-Board Touchdisplay & Smartphone oder Tablet; Batterieladung, Zufuhr Frischwasser & Abpumpen des Schmutzwassers funktionieren vollautomatisch an der Servicestation; vollautomatische Protokollierung nach den Reinigungseinsätzen; Wasserverbrauch wird individuell an Verschmutzungssituation angepasst; robuste & industrietaugliche Bauweise; einfache Bedienung; Servicestation (S700) optional; Standardadapter für alle Bürsten & Pads

Reinigungszeit: 3 bis 5 h pro Batterieladung;
 Reinigungsgeschwindigkeit: 0,3-0,8 m/s;
 Reinigungsleistung: 750 - 1.500 m²/h;
 Frischwassertank: 60 l; Schmutzwassertank: 55 l;
 Fassungsvermögen Reinigungsmittel: 2 l



SRI300

Autonomes Kehrsaugroboter-System; reduzierter Betreuungsaufwand durch Personal; robust und langlebig; wartungsfreundlicher Aufbau; keine Aufzeichnung von personen- oder umgebungsbezogenen Daten; vielfältige Schnittstellen für die Kommunikation mit technischen Anlagen; bedienerfreundliches Interface; vollkommen autonomer Betrieb mit Servicestation möglich

Reinigungszeit: 3 bis 5 h pro Batterieladung;
 Reinigungsleistung: max. 9.100 m²/h;
 max. befahrbare Steigung: 20 %;
 Fassungsvermögen Staubbehälter: 115 l

KAMERAS

Hohe Regalanlagen und lange Gänge behindern oft die Sicht des Staplerfahrers. Um Unfälle mit Personenschäden, Waren oder Regalen zu vermeiden, sind Kameras eine sinnvolle Ergänzung. Es gibt verschiedene Ausführungen, um unterschiedliche Gefahrenbereiche abzudecken.

* Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





Kameras für Gabelzinken

Front- und Seitenkamera; sowohl einzeln als auch in Kombination erhältlich; geeignet für Front- und Schubmaststapler; erweitert das Sichtfeld vor der Ladung; erleichtert das Anvisieren von Ladungsträgern; Erkennung von Personen & Hindernissen trotz aufgenommener Ladung



Kugelkamera

Farbwiedergabe; Schutzklasse IP69k; klares kontrastreiches Bild; ausgestattet mit Hochleistungs-Nachtsicht LEDs; sowohl als Front-, Seiten- und Heckkamera einsetzbar; robuste Bauweise; horizontaler Blickwinkel: 120°



Heckkamera

Mit hochwertigem SONY CCD-Sensor; integrierter Heizung; FullHD-Auflösung (1.920 x 1080 Pixel); Infrarot-LEDs bei arbeiten in völliger Dunkelheit (0 Lux); robuste Bauweise; Edelstahl-Sonnendach und -Standfuß; erfüllt höchste IP69k-Schutzklasse für Wasser- und Staubdichte; Betriebstemperaturen von -20 bis +70 °C möglich

Hinweis

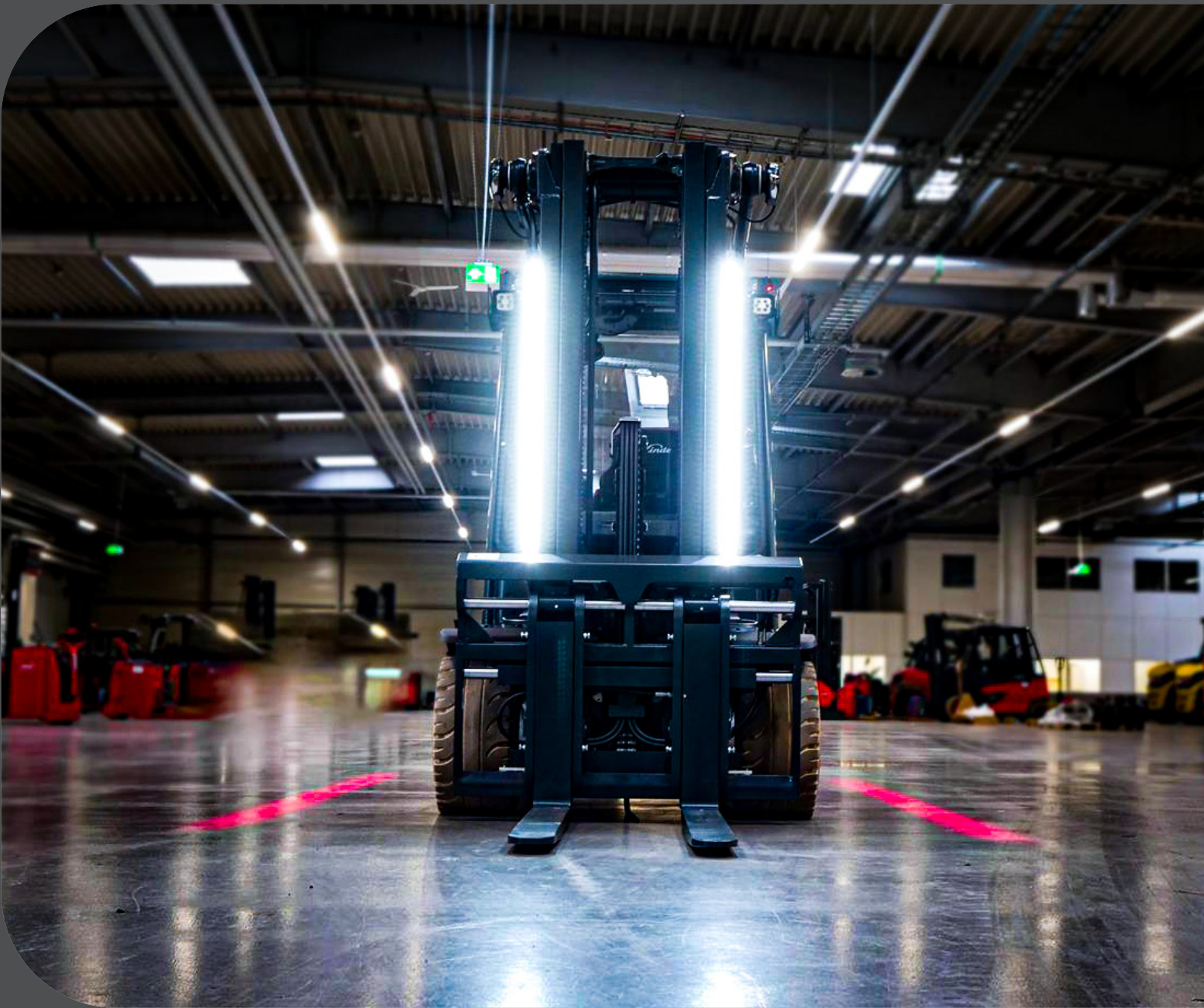
Wir bieten Ihnen auch Kameras mit automatischer Personenerkennung an.

Auf Anfrage erstellen wir Ihnen gerne ein Angebot.

BELEUCHTUNG

Die Unfallgefahr durch mangelnde Beleuchtung ist, besonders in engen Lagergängen und schlecht einsehbaren Kurven oder Wegen, nicht zu unterschätzen. Hier können entsprechend helle Scheinwerfer Abhilfe schaffen. Um die Sicherheit in schlecht beleuchteten Bereichen zu erhöhen, kann zusätzliche Beleuchtung mit geringem Aufwand installiert werden.

* Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





LED Stripes

Arbeitsbereich wird gleichmäßig und großflächig ausgeleuchtet; reduzierte Blendwirkung; erhöhen Effizienz und Sicherheit; werden am Hubmast oder am Heck montiert; die dynamische Schaltweise zeigt die Fahrtrichtung des Staplers (in Fahrtrichtung weiß, entgegengesetzt zur Fahrtrichtung rot)



LED Linienleuchten

Hochleistungs LEDs; projizieren beidseitig deutlich sichtbare Warnlinien auf den Boden; auf Wunsch auch für die Fahrzeugrückseite erhältlich; weist zuverlässig auf den Gefahrenbereich um den Gabelstapler herum hin; je nach Kundenwunsch in blau oder rot erhältlich



Stationärer Warnprojektor

Hochleistungs-LED-Strahler; kompakte Bauweise; für den Einsatz in industriellen Innenräumen; zwei Produktvarianten in unterschiedlichen Leistungsklassen; Warnpiktogramme wählbar



VertiLight

Halbrundes Design; optimale Ausleuchtung des Arbeitsbereichs; Winkel lässt sich über Halterung einstellen; reduziert Blendwirkung



TruckSpot

Optisches, blendfreies Warnsignal für Fußgänger und Fahrzeuge; zeigt die Fahrtrichtung an; Projektion auf den Fußboden; Montage am Fahrerschutzdachrahmen



BlueSpot

Optisches Warnsignal in blau oder rot; zwei blendfreie, lichtstarke LED-Leuchten; frühzeitige Ankündigung eines herannahenden Flurförderzeugs; unempfindlich gegen Erschütterungen, Vibration, Wasser und Staub



Rundumleuchte LED

Zwischen Blitzlicht und Rund-um-Licht umschaltbar; Magnetfuß; batteriebetrieben; Farbe: Orange

Höhe: 100 mm; Durchmesser: 105 mm
benötigt 4x AAA Batterien (nicht im Lieferumfang enthalten)



Verladeleuchte

Ideale Ausleuchtung an der Laderampe; 2 bewegliche Gelenkarme; Brenndauer >50.000 h; Einsatz im Innen- oder Außenbereich; Sicherheitsglas; Farbtemperatur 6400 K

Leuchtmittel: 12 W LED; 239 V/50 Hz; Schutzklasse IP65



MEHR EFFIZIENZ MIT OPTIMALER LAGERPLANUNG

Intelligent & maßgeschneidert

Die Planung einer Regalanlage ist von vielen Faktoren abhängig. Neben der zur Verfügung stehenden Fläche, der Bodenbeschaffenheit und den umzuschlagenden Gütern und deren Ladungsträger, kommt auch der Umschlaghäufigkeit eine wichtige Bedeutung zu. Je nachdem welche Güter und Ladungsträger Sie einsetzen, eignen sich unterschiedliche Regalsysteme. Vom klassischen

Palettenregal bis zum Kragarm-Verschieberegale können wir bei der Lagerplanung alles abbilden. Auch mehrere Typen können bei Bedarf kombiniert und so Ihre Regalanlage individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden. Planung, Lieferung, Montage und Prüfung - bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand. Und die passenden Fahrzeuge liefern wir auf Wunsch gleich mit.

→ regale.lindig.com



ASSISTENZSYSTEME

Mithilfe von Assistenzsystemen werden mögliche Gefahrensituationen frühzeitig erkannt und Unfälle vermieden. Konzipiert für unterschiedliche Anwendungen und nach Wunsch kombinierbar sorgen sie für mehr Sicherheit am Arbeitsplatz.

* Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





Linde SafetyGuard

Assistenzsystem zur Kollisionsvermeidung zwischen Gabelstaplern und Fußgängern, anderen FFZ, Toren und Infrastruktur; Erstellung von Geschwindigkeitszonen



Rack Protection Sensor

Für Schubmaststapler entwickelt; bremst das Gerät ab, bevor das Regal beschädigt wird



Linde Safety Pilot

Monitor mit wichtigen Infos für den Fahrer (momentanes Lastgewicht, Neigewinkel und Hubhöhe); kritischer Fahrzustand wird durch Warnfarben und Töne signalisiert; Active-Version greift in das Fahrverhalten ein



Hardware



Übertragungstechnologien



Software

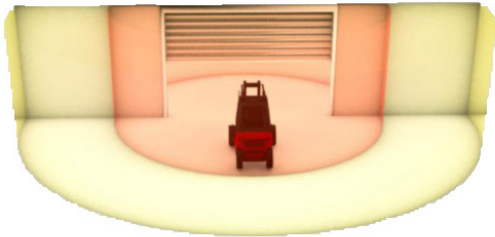
Linde connect

Flottenmanagementsystem zur Digitalisierung der Fahrzeugflotte; ermöglicht personalisierten Fahrzeugzugang via PIN oder Transponder; steigert die Sicherheit im Umgang mit Flurförderzeugen; Schockerkennung bei Kollisionen; Monitoring der Fahrzeugflotte via Berichte und Analysen über die zugehörige Software (Nutzung, Auslastung, Effizienz, etc.)



Motion Detection

Für Gegengewichtsstapler konzipiert; erfasst Bewegungen hinter dem Gabelstapler; warnt optisch und akustisch in Gefahrensituation; nachrüstbar



Linde Door Control

Erweiterung des Linde SafetyGuard; selbstregulierende Torsteuerung für einzelne oder mehrere Tore; drosselt Geschwindigkeit des Gabelstaplers im Torbereich automatisch; beim Verlassen des Torbereichs wird Geschwindigkeit automatisch wieder angehoben; Torzone ist individuell einstellbar

Linde Truck Call App

Truck Call App

Einfache Erstellung & Bearbeitung von Fahraufträgen; Priorisierung der Aufgaben; Vermeidung von Leerfahrten; optimale Auslastung der Flotte; passgenaue Zuweisung von Aufträgen; einfach & übersichtlich; Ablage von Dokumenten



DIGITALISIEREN SIE IHREN BESCHAFFUNGSPROZESS!

LINDIG Webshop

Verringern Sie Ihre Prozesskosten und vereinfachen Sie Ihre Bestellprozesse mit dem Webshop von LINDIG.

Hier wählen Sie aus einem Vollsortiment aus über 65.000 Artikeln genau das aus, was Sie benötigen. In den Kategorien Industriebedarf, Baugeräte, Bürobedarf, Werkzeuge, Arbeitsschutz- und Berufsbekleidung, sowie Beschlagsysteme und Sicherheitstechnik finden Sie alles, was Sie für einen reibungslosen Betrieb benötigen.

Der neue Bestellprozess bei LINDIG erlaubt es jedem autorisierten

Mitarbeiter, ein benötigtes Produkt über das firmeneigene ERP-System oder über den neuen LINDIG Online-Shop selbst zu bestellen. Übertragungsfehler im internen Beschaffungsprozess werden vermieden und der gesamte Vorgang beschleunigt.

Je nach Verfügbarkeit wird die Ware schon am nächsten Tag zugestellt. Die Abrechnung erfolgt nach der Bestellung völlig automatisch. Dabei entscheiden Sie selbst, ob Sie Ihre Mitarbeiter aus dem kompletten LINDIG Produktportfolio oder einer individualisierten Variante wählen lassen.

→ betriebsbedarf.lindig.com



BATTERIEZUBEHÖR

Die Wartung und Lagerung von Antriebsbatterien unterliegt strengen Kriterien, deren Einhaltung sowohl für die Funktionalität als auch für die Sicherheit der Mitarbeiter entscheidend ist. Das richtige Zubehör für die Ladeplätze und für die Wartung sind daher entscheidend, um die Leistungsfähigkeit der Batterie so lange wie möglich zu erhalten.

* Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





LADERACK

Einfache Aufständerung für ein oder mehrere Batterieladegeräte; kann vielseitig kombiniert und erweitert werden; kompatibel mit allen Fronius Batterieladegeräten vom Typ Selectiva

Abmessungen (L x B x H): 798 x 595 x 2.030 mm



Ladegehäuse

Entwickelt für den Einsatz im Freien oder in stark verschmutzter Umgebung; nach Schutzklasse IP54; für Ladegeräte Typ Selectiva 8kW und 16 kW optimiert; Sichtfenster; Staubfilter; optional mit Fernanzeigesystem erhältlich

Abmessungen (L x B x H): 800 x 500 x 300 mm



EnergyHub

Mobiler Batterieladerraum; speziell für den Außenbereich konzipiert; entspricht Vorschrift EN 62485-3; wird schlüsselfertig übergeben; feuerfeste Option möglich; konfigurierbar



Lademodul 2000

Normgerecht; ermöglicht es Lade-Equipment beidseitig zu montieren; 4 Lochwände, 2 pro Seite

Abmessungen (L x B x H): 798 x 595 x 2.030 mm



Sicherheitsmodul

Alle Erste-Hilfe-Utensilien an einem Ort; in Serienausstattung enthalten sind ein Feuerlöscher (Schaumlöscher 9 kg), Augendusche, Erste-Hilfe-Koffer (DIN 13157) und Sicherheitsaufkleber; kann einzeln aufgebaut oder in Batterieladestation integriert werden; weiteres Zubehör auf Wunsch möglich

Abmessungen (L x B x H): 798 x 595 x 2.030 mm



Verschiebemodul

Zum Laden von bis zu 8 Batterien; platzsparend; direktes Wechseln mit Verschiebewagen; Wechselhöhe zum Fahrzeug ist stufenlos einstellbar; für Batteriebreiten bis zu 330 mm und Längen bis zu 1.000 mm; verschiedene Ausführungen erhältlich



BASICBATT

Wechselsystem für 48 V Batterien; Handhubwagen; für Linde Baureihe 386; extrem wendig; kraftsparend durch große Lastrollen; auch als BASICBATT PLUS erhältlich



ROTOBATT

Wechselsystem für 80 V Batterien; Elektro-Hubwagen; Einfahrschlitten neigt sich automatisch beim Ein- oder Ausfahren der Batterie in die richtige Position; für Linde Baureihen 387 und 388



Aquapoint 1.0/2.0

Ionenaustaucher zur Wandmontage; entmineralisiertes Wasser nach DIN 57510; verschiedene Ausführungen; geeignet für kleine Wassermengen



Aquapoint 3.0

Automatische Entsalzungsanlage; digitaler Leitwertmesser; druckfeste Edelstahlpatronen; Fließanzeiger; Not-Aus; Kunststoffwanne mit Undichtigkeitsüberwachung; 12 V-Gleichstrompumpe



Aquamobil

Standort- und netzunabhängig; optimaler Fülldruck; einfache Handhabung



Aquacontrol

Hoher Isolationswiderstand; keine Korrosion; einfache Installation; verschiedene Varianten erhältlich

SICHERHEITZUBEHÖR

Die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und Infrastruktur sollte oberste Priorität haben. Um schwere Unfälle mit einem Gabelstapler und Anfahrtschäden an der Infrastruktur zu verhindern, lohnt sich die Investition in entsprechendes Sicherheitszubehör. Sie schützen damit aktiv Ihre Mitarbeiter und vermeiden hohe Kosten sowie zeitliche Verzögerungen im Arbeitsablauf.

*Weitere Produkte und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.





Rückhaltesystem; Mono

Halb- oder vollautomatisch; einteiliges System; Fahren nur bei geschlossenen Bügeln möglich; spannungsunabhängig; einfache Bedienung; herstellerunabhängig nachrüstbar



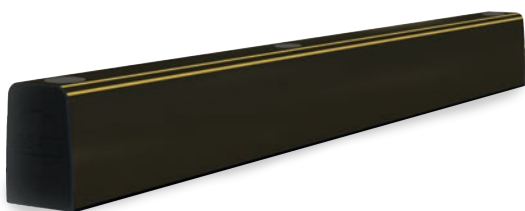
Rückhaltesystem; Duo

Halb- oder vollautomatisch; zweiteiliges System; Anbau am Fahrzeugrahmen; Fahren nur mit geschlossenen Bügeln möglich; unterschiedliche Varianten; einfache Bedienung; herstellerunabhängig nachrüstbar



Poller

Schutz für Menschen, Anlagen und Gebäude; Memaplex™-Material sorgt für extreme Widerstandsfähigkeit; keine Bodenschäden durch Aufprall; chemikalienbeständig, korrosionsfrei, kratzfest und durchgefärbt; geeignet für Innen & Außen; wartungsarm; auch für Tiefkühlumgebung bis -30°C erhältlich



ForkGuard

Bodennahe Schutzmaßnahme für Wände, Gebäude, Ausrüstung und Personen; schützt vor flachen Winkelstößen und verhindert Schäden durch Fahrzeuggabeln; Memaplex™-Material; geeignet für Innen & Außen; langlebig; einfache Montage; wartungsarm; auch als Palettenstop oder Puffer einsetzbar; chemikalien- und wasserbeständig; auch für Tiefkühlumgebung bis -30°C erhältlich



StepGuard

Verhindert Verletzungen & Schäden in Bereichen für Fahrzeugladung, Lagerräumen und Fußgängerwegen; besteht aus zweischichtigem Monoplex-Material; übersteht mehrere Kollisionen mit einer Aufpralllast von 15.800 Joule; kann mit anderen Barrieren kombiniert werden; in unterschiedlichen Größen erhältlich; einfach zu installieren



Collision Sentry

Vermindert Kollisionsgefahr; optische und akustische Warnung; einstellbare Lautstärke; erfasst 6 - 7,5 Meter in jede Richtung; schnelle Montage; sofort einsatzbereit



Gabelzinkenbeschichtung

Antirutsch; Edelstahl und DuplEx Beschichtung



Magnetische Anti-Rutschauflage

Reduziert Beschädigungen und schützt empfindlichen Oberflächen; sekundenschnell aufgelegt und abgenommen; lange Lebensdauer; reduziert Vibrationen und Lärm; für den Einsatz an Hubwagen geeignet; auch als Rammschutz am Stapler-Chassis verwendbar; für den temporären Einsatz geeignet; mit Laschen zum leichten Abheben; in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich

L.inductive

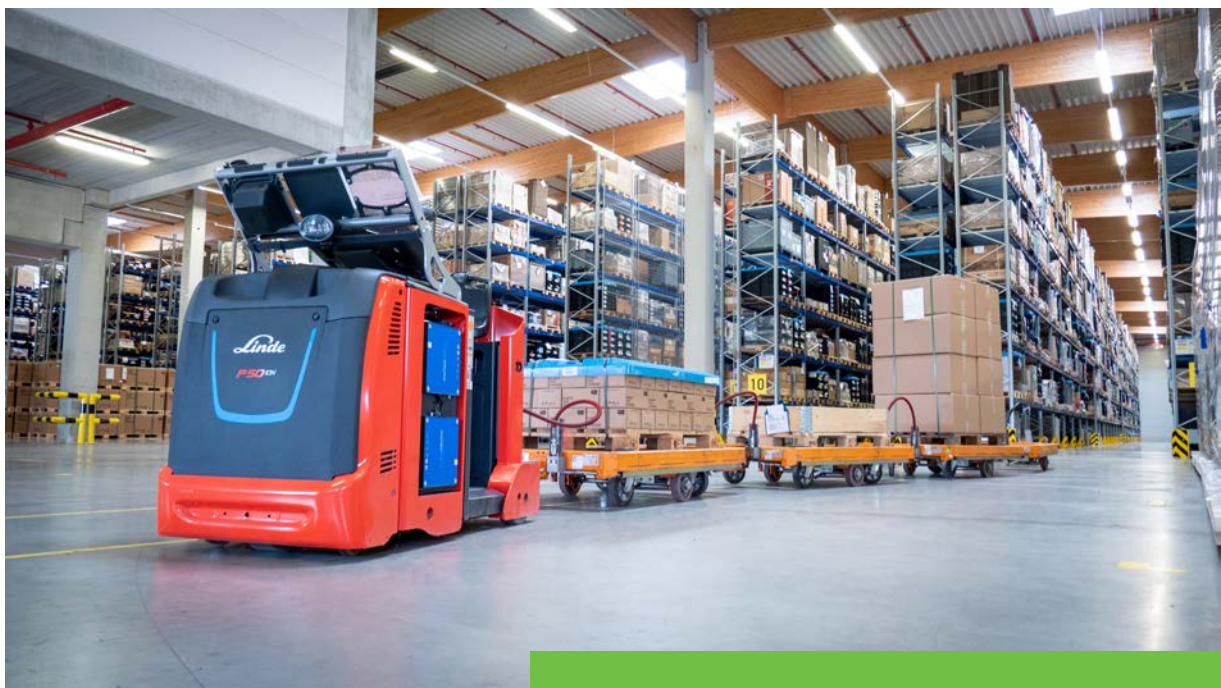
powered by wiferion

einfach kabellos Laden

Steigern Sie die Fahrzeugverfügbarkeit in Ihrem Unternehmen durch induktives Laden. Keine Batterie-wechsel mehr dank „In-Process-Charging“. Einfach und sicher ohne Steckverbindung.

Ihre Vorteile durch kabelloses Laden

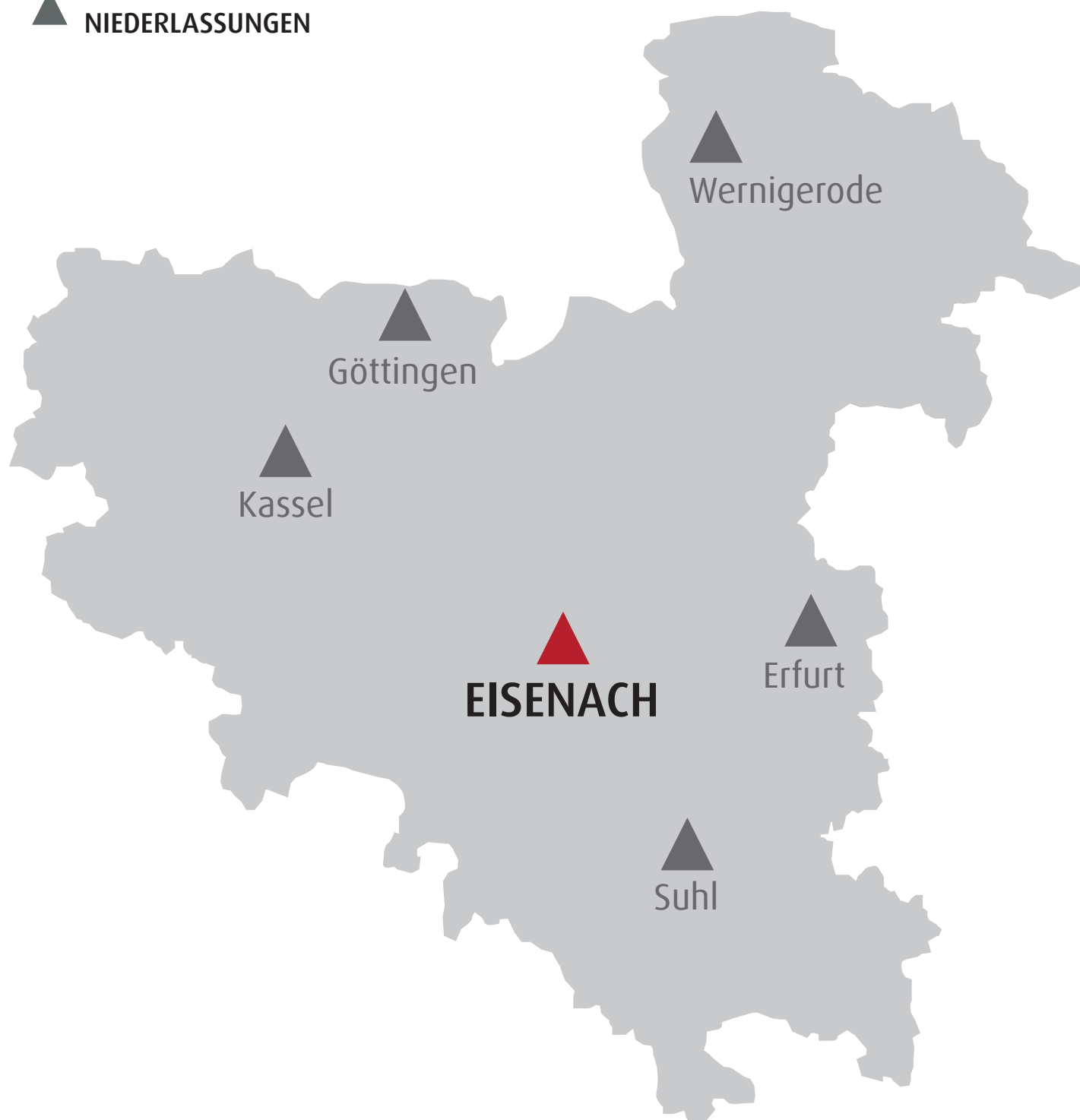
- » Energie aufnehmen während der Arbeit
- » Kabelloses Laden ist einfacher und sicherer als eine Steckverbindung
- » Weniger Barrieren in der Produktion
- » Keine Strom-Lastspitzen gegen Ende der Schicht
- » Aufwendungen, um Batteriestationen sauber zu halten, werden signifikant reduziert
- » Netto-Arbeitszeit steigt (mehr produktive Zeiten)



l.inductive.lindig.com

UNSERE STANDORTE

- ▲ HAUPTSITZ
- ▲ NIEDERLASSUNGEN



Ihr Ansprechpartner



www.lindig.com



LINDIG Fördertechnik GmbH



[lindigswelt](#)

LINDIG 